

ICS 83.160.99
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 16623—2008
代替 GB/T 16623—1996

GB/T 16623—2008

压配式实心轮胎技术规范

Technical specification of pressed-on solid tyres

中华人民共和国
国家标准
压配式实心轮胎技术规范
GB/T 16623—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2008年9月第一版 2008年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-33290 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 16623-2008

2008-06-18 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

C.5 试验报告

试验报告至少应包括以下内容：

- a) 试验轮胎的制造厂名称、商标、规格、生产编号；
- b) 试验用轮辋规格；
- c) 试验基准负荷、试验速度、环境温度；
- d) 试验结束后的轮胎情况；
- e) 结论：“通过试验”或“未通过试验”；
- f) 试验日期。

前 言

本标准代替 GB/T 16623—1996《压配式实心轮胎》。

本标准与前版标准 GB/T 16623—1996 的主要差异如下：

——本标准对标准名称进行了修改；

——本标准取消了轮胎的规格、尺寸、速度和负荷表，是以引用文件的形式给出（1996 版的 5.1，本版的 4.1）；

——增加了耐久性能要求及其试验方法（本版的 4.3 和 5.4 及附录 C）；

——删除了检验规则（1996 版的第 7 章）。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 为规范性附录，附录 D 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会（SAC/TC 19）归口。

本标准起草单位：杭州中策橡胶有限公司、贵州前进橡胶有限公司、上海华向实芯轮胎有限公司。

本标准起草人：谭德征、郑斌、邱毅、张水明、陈国华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 16623—1996。

附录 B
(规范性附录)
轮胎物理性能测试方法

B.1 一般要求

B.1.1 硫化后的轮胎按 GB/T 2941 规定的标准试验室环境下停放 72 h 后才能进行试验。

B.1.2 从轮胎中所取样品或试样表面不平整或厚度大于相应标准规定时,应按 GB/T 2941 进行切削、打磨。样品厚度小于相应标准规定时,可按样品的实际厚度裁成试样进行试验。

B.2 胎面胶的物理性能测试**B.2.1 拉伸性能**

B.2.1.1 取样时,以胎冠中心线为基准,沿纵方向取样品,在冠部厚度 6 mm~10 mm 处切取试样,经切削打磨使样品厚度不大于 3 mm。

B.2.1.2 将样品裁切,打磨成符合 GB/T 528 的 2 型试样,并标明试样的部位。

B.2.1.3 当胎面花纹特殊不能切取标准尺寸试样时,可按实际情况裁取试样的夹持部分。

B.2.1.4 按 GB/T 528 进行拉伸性能试验。

B.2.2 硬度

B.2.2.1 在胎面切取长度不小于 40 mm,宽度不小于 15 mm,厚度不小于 6 mm 的样品,用 3 个样品叠成试样。

B.2.2.2 按 GB/T 531 测定胎面胶表面硬度可直接在轮胎冠部测定,仲裁时应以样品制成的试样上所得结果为准。

B.2.3 耐磨性

阿克隆磨耗试验:以胎冠中心线为基准,沿纵方向切取样品,对胎面胶厚度在 10 mm 及以下的样品,切取 2 个长约 250 mm、宽约 15 mm~20 mm 的试样,并以胎面层表面为试验面;对胎面胶厚度在 10 mm 以上的样品,切取一个长约 250 mm,宽约 15 mm~20 mm 的试样,再从中间平分厚度相同的上、下两层试样,以中间平分面分别作为上、下层试样的磨面。

按 GB/T 1689 规定裁切、磨削及粘接试样。

按 GB/T 1689 进行试验,表示结果。

压配式实心轮胎技术规范

1 范围

本标准规定了压配式实心轮胎用术语和定义、规格尺寸、技术要求、试验方法及标志。

本标准适用于平衡重式叉车、起升机、牵引车、平板车和固定平台搬运车等工业车辆上使用的新的压配式实心轮胎。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 528 硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定(GB/T 528—1998, eqv ISO 37:1994)

GB/T 531 橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法(GB/T 531—1999, idt ISO 7619:1986)

GB/T 1689 硫化橡胶耐磨性能的测定(用阿克隆磨耗机)

GB/T 2941 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序(GB/T 2941—2006, ISO 23529:2004, IDT)

GB/T 6326 轮胎术语及其定义(GB/T 6326—2005, ISO 4223-1:2002, Definitions of some terms used in tyre industry—Part 1: Pneumatic tyres, NEQ)

GB/T 7760 硫化橡胶或热塑性橡胶与硬质板材粘合强度的测定 90°剥离法(GB/T 7760—2003, ISO 831:1997, MOD)

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 16622 压配式实心轮胎系列

HG/T 2177 轮胎外观质量

3 术语和定义

GB/T 6326 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

无印痕实心轮胎 no marking solid tyres

在使用过程中不会在地面留下印痕特别是刹车印痕的实心轮胎。

4 要求

4.1 轮胎规格、尺寸、速度及负荷应符合 GB/T 16622 的规定。

4.2 轮胎的物理性能应符合表 1 的规定。

4.3 轮胎按 5.4 规定的试验方法进行耐久性试验后应无分离或起鼓的现象。

4.4 轮胎外观质量应符合 HG/T 2177。